|  |
| --- |
| **INVISIL P.**  **Allineatori Ortodontici Trasparenti - Sistema Estetico Funzionale - Veloce**  **PROTOCOLLO DA SEGUIRE PER LA PRODUZIONE DI MASCHERINE DI ALLINEAMENTO DENTALE**  **REALIZZAZIONE DEI MODELLI IN GESSO** La realizzazione dei modelli in gesso è una delle fasi più critiche del processo di produzione degli allineatori. Qualora non fosse possibile sviluppare il modello immediatamente, l’impronta in alginato può essere conservata in busta sigillata a temperatura ambiente. In queste condizioni lo sviluppo del modello può essere ritardato di alcune ore (massimo 48 ore) ma in ogni caso attenersi alle indicazioni del produttore dell’alginato utilizzato. La presa di una buona impronta contribuisce a garantire una corretta identificazione dell’anatomia del dente,  dei colletti e quindi di ottenere una scansione precisa. L’impronta, il modello e la scansione insieme contribuiscono a ottenere un’ottima pianificazione ortodontica. Per avere una scansione corretta, i modelli in gesso devono essere zoccolati senza la presenza di bolle in negativo e in positivo, inoltre il modello non deve essere lucido né di colore nero. |
|
|
|
|
|
|
|
|
|
|
|
|
|
|
|